Документ предоставлен [КонсультантПлюс](http://www.consultant.ru)

Утвержден

на пятьдесят девятом заседании

Совета по железнодорожному транспорту

20 ноября 2013 года

Согласован

Комиссией

Совета полномочных специалистов

вагонного хозяйства

железнодорожных администраций

Протокол

от 10 - 12 сентября 2013 г. N 56

**РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ**

**КРИТЕРИИ БРАКОВКИ ЛИТЫХ ДЕТАЛЕЙ ТЕЛЕЖЕК**

**ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ МОДЕЛИ 18-100 И ИХ АНАЛОГОВ В ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. Общие положения

Настоящий Руководящий документ устанавливает критерии браковки боковых рам и надрессорных балок двухосных тележек типа 2 по [ГОСТ](consultantplus://offline/ref=AA999A78E6D0B81DB9B4F8203434AA64C77F25B29A33F923FDD7B20B03y4F) (проект) "Тележки двухосные трехэлементные грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия" модели 18-100 и их аналогов, указанных в Руководящем документе [РД 32 ЦВ 052-2009](consultantplus://offline/ref=AA999A78E6D0B81DB9B4E23A3234AA64C37A26B09B33F923FDD7B20B03y4F), при техническом обслуживании, текущем ремонте, а также при входном контроле литых деталей, поставляемых в качестве запасных частей вагонным эксплуатационным депо.

При изготовлении деталей критерии браковки - в соответствии с ТТ ЦВ-32-695-2006 до введения в действие ГОСТ (проект) "Детали литые тележек двухосных трехэлементных грузовых вагонов железных дорог колеи 1520 мм. Рама боковая и балка надрессорная. Технические условия".

Критерии браковки литых деталей тележек грузовых вагонов при плановых видах ремонта - в соответствии с требованиями [РД 32 ЦВ 052-2009](consultantplus://offline/ref=AA999A78E6D0B81DB9B4E23A3234AA64C37A26B09B33F923FDD7B20B03y4F) и ТТ ЦВ-32-695-2006.

2. Нормативные ссылки

В настоящем Руководящем документе использованы ссылки на следующие стандарты и нормативные документы:

2.1 [ГОСТ 15467-79](consultantplus://offline/ref=AA999A78E6D0B81DB9B4F8203434AA64C77B2FBF9233F923FDD7B20B03y4F) Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения.

2.2 [РД 32 ЦВ 052-2009](consultantplus://offline/ref=AA999A78E6D0B81DB9B4E23A3234AA64C37A26B09B33F923FDD7B20B03y4F) Руководящий документ "Ремонт тележек грузовых вагонов".

2.3 ТТ ЦВ-32-695-2006 "Детали литые из низколегированной стали для вагонов железных дорог колеи 1520 мм Рама боковая и балка надрессорная. Технические требования".

3. Термины и определения

3.1 В настоящем Руководящем документе используются термины со следующими определениями:

дефект - каждое отдельное несоответствие продукции установленным требованиям [(ГОСТ 15467-79)](consultantplus://offline/ref=AA999A78E6D0B81DB9B4F8203434AA64C77B2FBF9233F923FDD7B20B03y4F);

зона радиуса R55 буксового проема - наружная криволинейная поверхность буксового проема боковой рамы радиуса R55 перехода от горизонтальной опорной поверхности к вертикальной направляющей поверхности и прилегающие боковые поверхности на расстоянии до 10 мм от кромок радиуса в соответствии с [рисунком 1](#Par43);

критерий браковки - характеристика дефекта, при наличии которого дальнейшее использование изделия по назначению должно быть приостановлено или прекращено;

литейный дефект - дефект, образовавшийся в процессе изготовления детали (отливки);

трещина - дефект детали в виде надрыва или разрыва металла, возникший при изготовления детали (отливки) или в процессе эксплуатации;

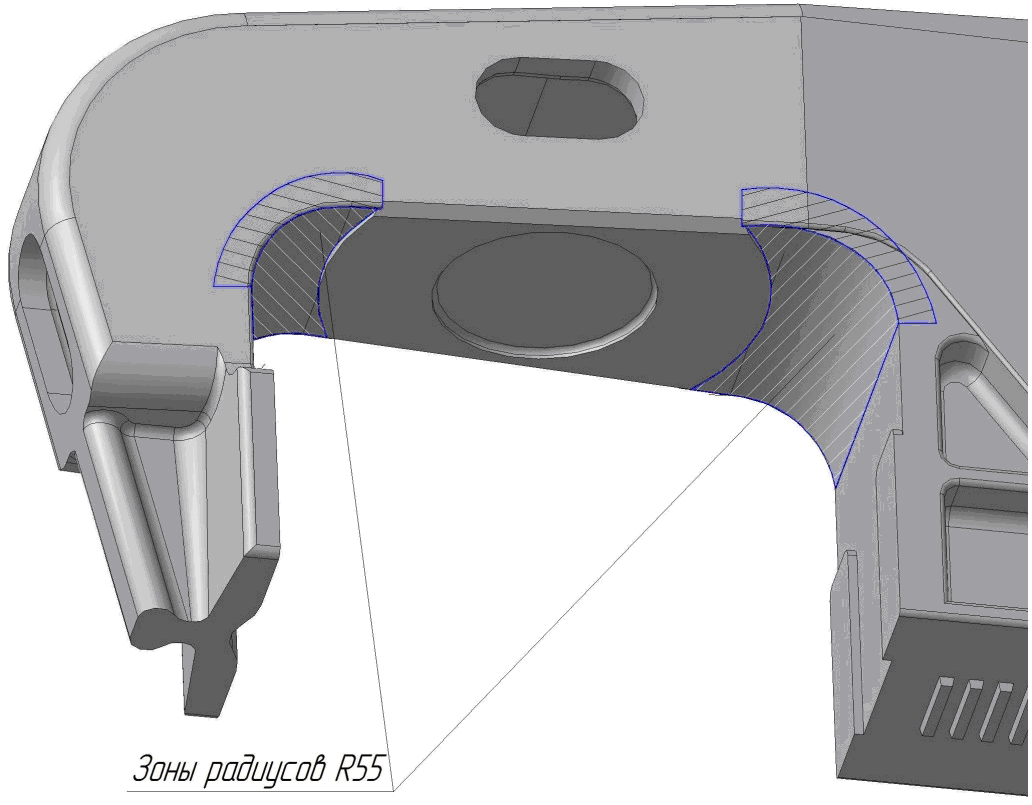


Рисунок 1. Зоны радиусов R55 буксового проема боковой рамы

4. Критерии браковки боковой рамы в эксплуатации

Критерии браковки боковой рамы в эксплуатации приведены на [рисунке 2](#Par51) и в [таблице 1](#Par55).

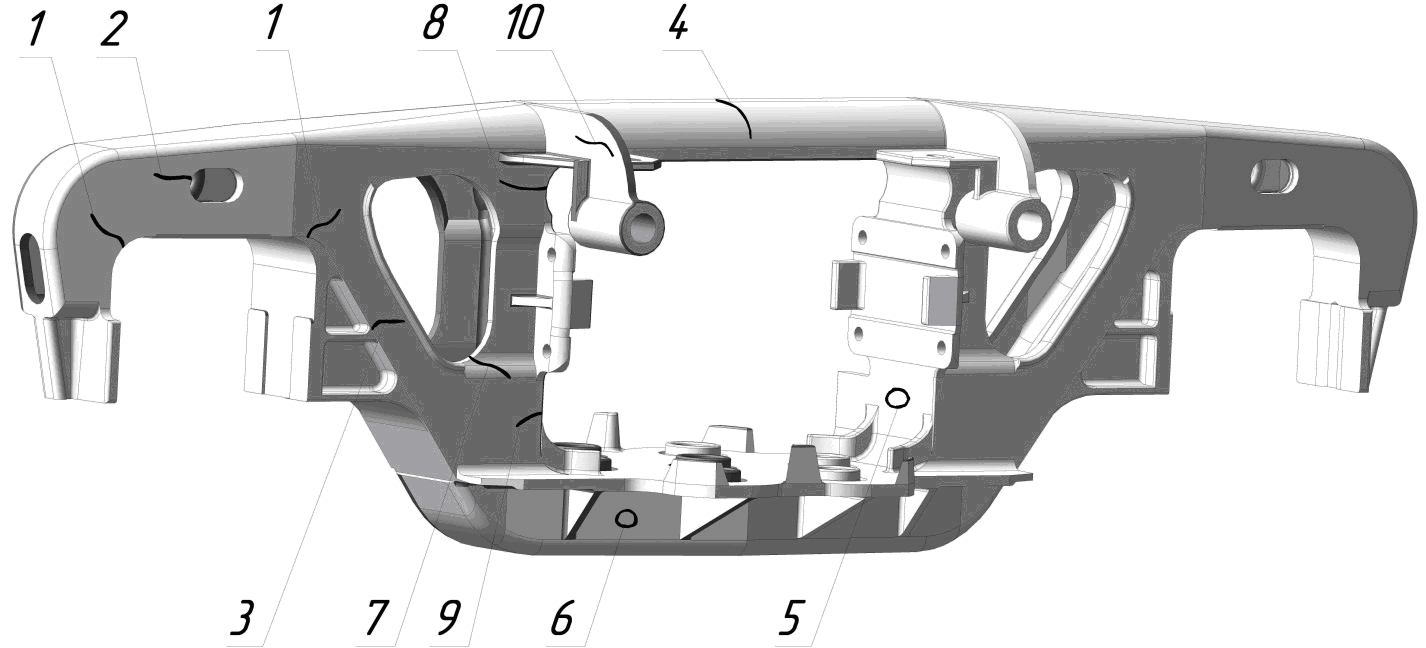


Рисунок 2. Дефекты боковой рамы

Таблица 1

Критерии браковки боковой рамы в эксплуатации

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Зона контроля | | Критерий браковки |
| N поз. | Поверхность |
| 1 | Зоны радиусов R55 буксовых проемов | Любые визуально различимые дефекты независимо от происхождения, следы сварочно-наплавочных работ. |
| 2 | Консольная часть | Трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров |
| 3 | Наклонный пояс | Трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров |
| 4 | Верхний пояс | Трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров |
| 5 | Стойка рессорного проема | Трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров |
| 6 | Нижний пояс | Трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров |
| 7 | Кромка технологического отверстия | Трещины независимо от размеров |
| 8 | Углы рессорного проема | Трещины независимо от размеров |
| 9 | Ребра усиления рессорного проема | Трещины независимо от размеров |
| 10 | Кронштейн подвески триангеля | Трещины независимо от размеров |

5. Критерии браковки надрессорной балки в эксплуатации

Критерии браковки надрессорной балки в эксплуатации приведены на [рисунке 3](#Par98) и в [таблице 2](#Par102).

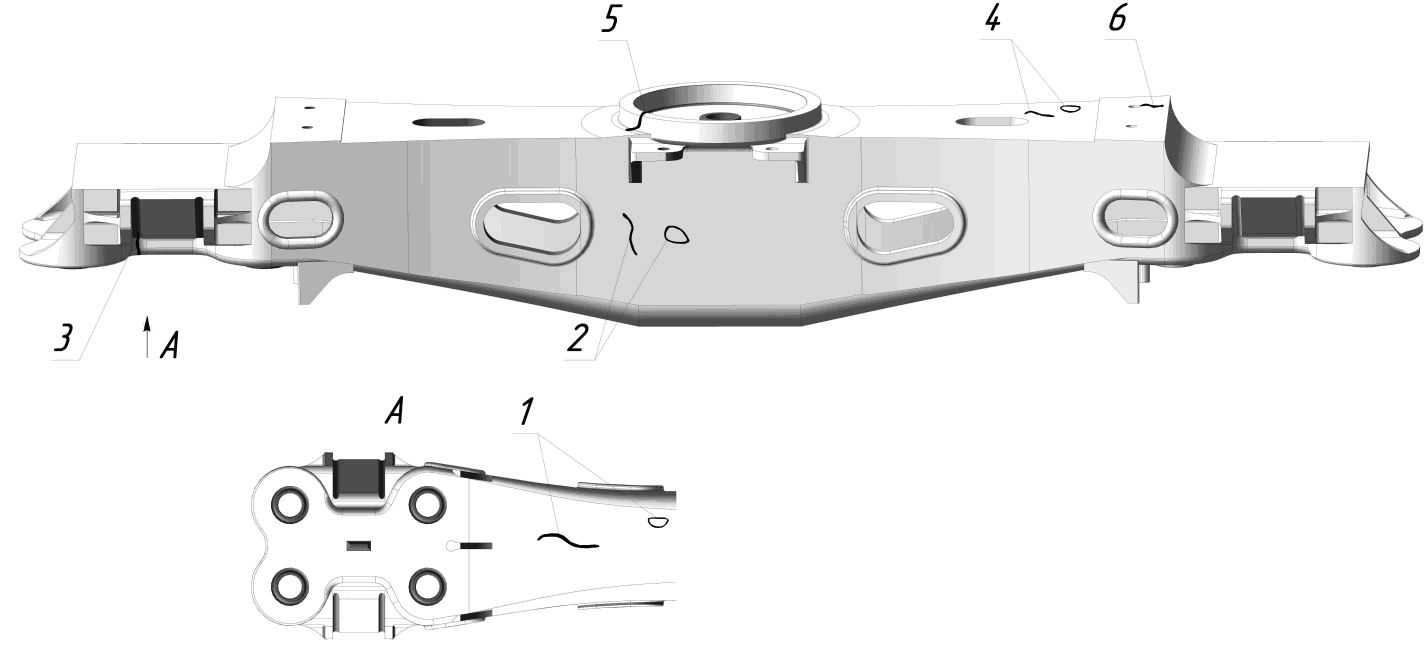


Рисунок 3. Дефекты надрессорной балки

Таблица 2

Критерии браковки надрессорной балки в эксплуатации

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Зона контроля | | Критерий браковки |
| N поз. | Поверхность |
| 1 | Нижний пояс | Трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров |
| 2 | Боковые стенки | Трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров |
| 3 | Наклонная плоскость | Трещины на видимой части независимо от размеров |
| 4 | Верхний пояс | Трещины, сквозные литейные дефекты независимо от размеров |
| 5 | Наружный бурт подпятника | Трещины на видимой части независимо от размеров |
| 6 | Опоры скользунов | Трещины независимо от размеров |